



FICHE TECHNIQUE PRODUITS FINIS

07/04/2025

Page 1 sur 1

1 PRODUIT

Vente de dénomination	HUILE D'OLIVE EXTRA VIERGE	Marque	OLITALIA
Nom du produit	HUILE D'OLIVE VIERGE EXTRA	Code produit	014516
Description	L'huile d'olive vierge extra est obtenue à partir du fruit de l'olivier (Olea Europea) par des procédés exclusivement mécaniques ou physiques, dans des conditions qui n'altèrent pas la qualité de l'huile. Ce mode de production témoigne d'un soin particulier apporté à l'huile, qui ne subit aucun autre traitement que la décantation, la centrifugation et la filtration.		
Contenu	0,5 litre		

2 CARACTÉRISTIQUES ORGANOLEPTIQUES

Aspect	Substance huileuse de couleur jaune-vert plus ou moins intense.
Cohérence	Liquide à 20°C.
Goût / odeur	Distinctif, moyennement fruité, légèrement amer et piquant, sans goût/odeur désagréable et étranger ni défaut d'aucune sorte.

3 COMPOSITION

Huile d'olive vierge extra

4 ALLERGÈNES/OGM

Conformément à l'annexe II du règlement UE n° 1169/11, le produit ne contient aucun ingrédient potentiellement allergène.
Conformément aux règlements CE 1829 et 1830 du 22/09/2003, le produit ne contient pas d'OGM.

5 CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES/PHYSIQUES

Conforme au règlement (UE) n° 2104/2022.

6 CARACTÉRISTIQUES MICROBIOLOGIQUES

Charge bactérienne totale / levures / moisissures nd

7 DÉCLARATION NUTRITIONNELLE

Valeurs moyennes pour 100 ml de produit :

Énergie kJ 3367 / kcal 819 91	Glucides g 0 dont sucres g	Fibre g 0
Matières grasses g dont acides gras saturés g 15	0	Sel g 0
	Protéines g 0	

8 EMBALLAGE

Les emballages alimentaires sont conformes à la réglementation en vigueur.

Bouteille compressible, 100 % PET recyclé, fermée par un joint de sécurité thermoscellé et un bouchon dévissable.

Poids brut : 0,49 kg environ.

Dimensions H : 19,9 cm Code-barres EAN : 8007150902200

Ø: 6,9 cm

9 UNITÉS DE VENTE

Carton d'emballage

Unités par carton : n. 6

Dimensions : H : 22 cm

Code-barres ITF : 28007150902204

L: 22 cm

Poids brut : 3,1 kg environ.

H: 15 cm

10 PALETTISATION

Type de palette : EPAL
Paquets par couche : 26
Dimensions H : 147 cm
Poids brut : 505 kg environ

Colis par palette : 156

Couches par palette : 5

L: 120 cm

H: 80 cm

Total litres : 468

11 DURÉE DE CONSERVATION

Durée de conservation :

12 mois à compter de la date d'emballage (indiquée jour/mois/année).

12 TRANSPORT ET STOCKAGE

Température: 18 – 22 °C.

Conservation: Endroit frais et sec à l'abri de la chaleur et de la lumière.