



FICHE TECHNIQUE PRODUITS FINIS

10/02/2020

Page 1 sur 1

1 PRODUIT

Vente de dénomination HUILE D'OLIVE EXTRA VIERGE

Marque OLITALIE

Nom du produit

HUILE D'OLIVE VIERGE EXTRA

Code produit 013377

Description

L'huile d'olive extra vierge est obtenue à partir des fruits de l'olivier (Olea Europea) en utilisant exclusivement des procédés mécaniques ou physiques dans des conditions qui n'altèrent pas la qualité de l'huile. Ce type de production d'huile prouve que l'huile ne subit aucun autre traitement que celui prescrit par la réglementation en vigueur.
décantation, centrifugation et filtration.

Contenu 5 litres

2 CARACTÉRISTIQUES ORGANOLEPTIQUES

Aspect

Substance huileuse de couleur jaune-vert plus ou moins intense.

Cohérence

Liquide à 20°C.

Goût / odeur

Distinctif, légèrement fruité, sans goût/odeur ni défaut désagréable et étranger.

3 COMPOSITION

Huile d'olive vierge extra

4 ALLERGÈNES/OGM

Conformément à l'annexe II du règlement UE n°1169/11, le produit ne contient aucun ingrédient potentiellement allergène.

Conformément aux règlements CE 1829 et 1830 du 22/09/2003, le produit ne contient pas d'OGM.

5 CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES/PHYSIQUES

Conforme au règlement (CEE) n° 2568/91 et modifications/intégrations suivantes.

6 CARACTÉRISTIQUES MICROBIOLOGIQUES

Charge bactérienne totale / levures / moisissures

Absent

7 DÉCLARATION NUTRITIONNELLE

Valeurs moyennes pour 100 ml de produit :

Énergie kJ 3367/kcal 819	Glucides g 0 dont sucres g	Fibre g 0
Matières grasses	0	Sel g 0
g 91 dont saturées g 15	Protéine g 0	

8 EMBALLAGE

Les emballages alimentaires sont conformes à la réglementation en vigueur.

Bouteille PET 5 litres, bouchon PE avec bec verseur anti-goutte

Poids brut : 4,7 kg environ

Dimensions H: 30,8 cm

L: 17,6 cm

L: 14,8 cm

Code à barres EAN: 8007150900985

9 UNITÉ DE VENTE

Carton d'emballage

Unités par carton : n. 2

Poids brut : 9,6 kg environ.

Dimensions H : 31,0 cm

L: 30,3 cm

L: 18,5 cm

10 PALETTISATION

Type de palette : EPAL

Colis par palette : 64

Paquets par couche : 16

Couches par palette : 4

Dimensions H: 137 cm

L: 120 cm

L: 80 cm

Poids brut : 636 kg environ

Litres totaux : 640

11 DURÉE DE CONSERVATION

Durée de conservation :

18

mois à compter de la date d'emballage (indiquée jour/mois/année).

12 TRANSPORT ET STOCKAGE

Température:

18 – 22 °C.

Conservation:

Endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur et de la lumière.

Limitez au maximum le contact avec l'oxygène.